

# HSGM

HEISSSCHNEIDE-GERÄTE  
HEAT-CUTTERS  
APPAREILS DE COUPE À CHAUD





230 V  
110 V  
50–60 Hz  
60 W  
1,0 kg



### Typ HSG-0

Handgerät für Kurzzeitbetrieb zum Einsatz bei kleinen Stückzahlen. Geeignet zum Ablängen und Verschmelzen der Stirnseiten von synthetischen Schnüren, Seilen, Bändern und Gurten, sowie Geweben.

Anheizzeit der Schneiden ca. 6–8 Sekunden. Wärmeregulierung grob durch Ein- und Ausschalten.

### Type HSG-0

Hand operated tool to cut small quantities, recommended for short-time operation only. Suitable to cut and seal the edges of synthetic fabric, such as cords, ropes, bands and belting fabric. Heat up time of blades 6–8 seconds approx. Heat may be roughly controlled by switching tool on and off.

### Type HSG-0

Appareil manuel utilisable uniquement pour des travaux intermittants. Approprié pour le découpage de cordes, ficelles, sangles, rubans, tresses et tissus synthétiques. Temps de chauffe 6–8 sec. Le réglage de chauffe se fait en jouant de la gachette.

Ohne Schneidspitzen

Blades not included

Lames non compris

### Zubehör: Schneidfuß Typ SF

In Verbindung mit dem Schneidfuß Typ SF und mit der Schneide Typ R kann synthetisches Gewebe *ohne* Schneidunterlage getrennt und die Kanten verschweißt werden. Diese Kombination eignet sich besonders zum Schneiden großflächiger Tücher und Planen, wie z.B. Segel, Markisen und Filter.

Bei den Gerätetypen HSG-1-VW, HSG-03-VW und HSG-3-VW kann an den Schneidhalter Typ M mittels eines Winkels der Schneidfuß SFW ebenfalls angebracht werden.

### Utility: Cutting foot Type SF

If the tool is fitted with cutting foot SF and blade type R, synthetic fabric can be separated *without* using a cutting surface. This combined tool is especially effective when cutting large sized cloth such as sail cloth, awnings and filter cloth.

The tool models HSG-1-VW, HSG-03-VW and HSG-3-VW are equipped with blade holder type M. This blade holder can be fitted with an angle to hold cutting foot type SFW as well.

### Accessoire: Type SF

Pied de coupe SF avec couteau R s'adapte sur le modèle HSG-0. Utilisable pour le découpage libre, matériaux en grande largeur, par ex. toile à store, à voile, filtres et bâches. Pied de coupe SFW, équipé d'une équerre, pour les appareils HSG-1-VW, HSG-03-VW, and HSG-3-VW.



Typ HSG-0 mit  
**Schneidfuß Typ SF**  
230 V  
110 V  
50–60 Hz  
60 W  
1,2 kg



Ohne Schneidspitzen

Blades not included

Lames non compris



230 V  
110 V  
50–60 Hz  
120 W  
0,45 kg



### Typ HSG-0-electronic

Leistungsstarkes, leichtes Handgerät für Kurzzeitbetrieb zum Einsatz bei kleinen Stückzahlen. Geeignet zum Ablängen und Verschmelzen der Stirnseiten von synthetischen Schnüren, Seilen, Bändern und Gurten, sowie Geweben.

Anheizzeit der Schneiden ca. 6–8 Sekunden. Wärmeregulierung grob durch Ein- und Ausschalten.

### Type HSG-0-electronic

Powerful and comfortable hand operated tool to cut small quantities, recommended for short-time operation only. Suitable to cut and seal the edges of synthetic fabric, such as cords, ropes, bands and belting fabric.

Heat up time of blades 6–8 seconds approx. Heat may be roughly controlled by switching tool on and off.

### Type HSG-0-electronic

Appareil puissant, manuel utilisable uniquement pour des travaux intermittants. Approprié pour le découpage de cordes, ficelles, sangles, rubans, tresses et tissus synthétiques.

Temps de chauffe 6–8 sec. Le réglage de chauffe se fait en jouant de la gachette.

Ohne Schneidspitzen

Blades not included

Lames non compris



230 V  
115 V  
50–60 Hz  
max. 160 W  
155x220x105 mm  
6,1 kg



### Typ HSG-1-VW

Gerät für Dauerbetrieb. Geeignet zum Ablängen und Verschmelzen der Stirnseiten von synthetischen Schnüren, Seilen, Bändern und Gurten, sowie Schneiden und Kantenverschweißen von Geweben und Gewirken. Anheizzeit der Schneiden ca. 6–8 Sekunden. Stufenlos einstellbare Arbeitstemperatur. 2 m hochflexibles Kabel zwischen Gehäuse und Schneidenhalter M.

### Type HSG-1-VW

Small unit, suitable for continuous cutting operation and edge sealing of cords, ropes, bands and belts, etc. Heat up time of blades 6–8 seconds approx. Infinitely variable working temperature. A flexible, 2 m cord connects blade holder M with unit.

### Type HSG-1-VW

Appareil pour travaux en continu. Découpage et soudage simultané des bords de coupe. Utilisation: cordes, ficelles, sangles, rubans, tresses et tissus synthétiques. Temps de chauffe 6–8 sec. Température réglable en continu. Câble de 2 m, très souple, entre poignée et boîtier.

Ohne Schneidspitzen

Blades not included

Lames non compris

### Typ HSG-03-VW

Gerät für Dauerbetrieb. Geeignet zum Ablängen und Verschmelzen der Stirnseiten von synthetischen Schnüren, Seilen, Bändern und Gurten, sowie Schneiden und Kantenverschweißen von Geweben und Gewirken. Das Gerät hat Bereitschaftstemperatur, mit stufenlos einstellbarer Arbeitstemperatur, wodurch bedeutend schneller gearbeitet werden kann, als ohne diese Einrichtung. 2 m hochflexibles Kabel (max. 3 m möglich) zwischen Gehäuse und Schneidenhalter M.

### Type HSG-03-VW

Small unit, suitable for continuous cutting operation and edge sealing of cords, ropes, bands, belts, etc. This unit has a stand-by temperature with infinitely variable working temperature and therefore allows quicker operation. A flexible 2 m cord connects blade holder M with unit (max. 3 m cable also available).

### Type HSG-03-VW

Appareil pour travaux en continu. Découpage et soudage simultané des bords de coupe. Utilisation: cordes, ficelles, sangles, rubans, tresses et tissus synthétiques. Température disponible dès le branchement et réglable en continu. Ce qui permet un découpage plus rapide et plus facile. Câble de 2 m, (3 m maxi. sur demande) très souple, entre poignée et boîtier.



230 V  
115 V  
50–60 Hz  
max. 250 W  
155x220x105 mm  
6,1 kg



230 V  
115 V  
50–60 Hz  
max. 55 W  
160x160x122 mm  
2,7 kg



### Typ HSG-MK-S1

Gerät für Dauerbetrieb speziell zum Bogen- und Konturen-schneiden von synthetischen Gardinstoffen. Mit dem sehr leichten Schneidenhalter Typ MK-S1 und der extrem spitzen und gebogenen Schneidspitze Typ MK-S1-N lassen sich kleinste Bögen und Ecken ausschneiden. Die Temperatur ist stufenlos einstellbar.

### Type HSG-MK-S1

Small unit, suitable for continuous operation, designed especially to cut curves and shapes on synthetic curtain fabric. The very light blade holder type MK-S1 and the extremely pointed and curved blade type MK-S1-N allows for cutting out of smallest curves and angles. Infinitely variable setting of temperature.

### Type HSG-MK-S1

Appareil pour travaux en continu, spécialement conçu pour découper en courbe et contour les rideaux synthétiques. La poignée MK-S1, ultra légère, et la lame très pointue permettent de couper le moindre angle ou coin. Température réglable en continu.



230 V  
115 V  
50–60 Hz  
max. 500 W  
300x185x170 mm  
11,3 kg



### Typ HSG-3-VW

Gerät für Dauerbetrieb zum Ablängen und Verschmelzen der Stirnseiten von synthetischen Schnüren, Seilen, Bändern und Gurten, sowie Schneiden und Kantenverschweißen von Geweben und Gewirken.

Das Gerät hat Bereitschafts-temperatur, mit stufenlos einstellbarer Arbeitstemperatur, wodurch bedeutend schneller gearbeitet werden kann, als ohne diese Einrichtung. 2 m hochflexibles Kabel (max. 5 m möglich) zwischen Gehäuse und Schneidenhalter M.

### Type HSG-3-VW

Unit suitable for continuous cutting and edge sealing of synthetic cords, ropes, bands and belts as well as cutting and sealing of cloth and hoisery. This unit has a stand-by temperature with infinitely variable working temperature. This allows a faster working speed.

A flexible 2 m cord (max. 5 m available) connects blade holder M with unit.

### Type HSG-3-VW

Appareil pour travaux en continu. Découpage et soudage simultané des bords de coupe. Utilisation: cordes, ficelles, sangles, rubans, tresses, et tissus synthétiques.

Température disponible dès le branchement et réglable en continu ce qui permet un découpage plus rapide et plus facile.

Câble de 2 m, (5 m maxi. sur demande) très souple, entre poignée et boîtier.

Ohne Schneidspitzen

Blades not included

Lames non compris

### Typ HSG-3-Therm

Gerät für Dauerbetrieb zum Schneiden und Kantenverschweißen von feinen und empfindlichen Geweben. Das Gerät hat Bereitschafts-temperatur, mit stufenlos einstellbarer Arbeitstemperatur, wodurch bedeutend schneller gearbeitet werden kann, als ohne diese Einrichtung.

Die eingestellte Temperatur wird über einen Temperatur-Regler konstant gehalten. 2 m hochflexibles Kabel (max. 5 m möglich) zwischen Gehäuse und Schneidenhalter M-Therm.

### Typ HSG-3-Therm

Unit suitable for continuous cutting and edge sealing of very fine and delicate fabric. This unit has a stand-by temperature with infinitely variable working temperature and therefore allows quicker operation. The selected working temperature is maintained constantly through a temperature control system.

A flexible 2 m cord (max. 5 m available) connects blade holder M-Therm with unit.

### Typ HSG-3-Therm

Appareil pour travaux en continu. Découpage et soudage simultané des bords de coupe. Utilisation: tissus très fins par ex. parapluiies, rideaux, cravates.

Température disponible dès le branchement et réglable en continu, ce qui permet un découpage plus rapide et plus facile.

La température réglée est maintenue constante par un régulateur. Câble de 2 m, (5 m maxi. sur demande) très souple, entre poignée et boîtier.



230 V  
115 V  
50–60 Hz  
max. 500 W  
300x185x170 mm  
11,7 kg



Ohne Schneidspitzen

Blades not included

Lames non compris



230 V  
115 V  
50–60 Hz  
700 W  
400x300x200 mm  
35,0 kg



### Typ HSG-7-VW

Gerät hoher Leistung für Dauerbetrieb mit robustem Schneidenhalter zum Trennen von stärkstem Tauwerk (z.B. Schiffstau) oder Säubern von Hülsten, um diese von unbrauchbaren Fäden oder Folien zu befreien. Das Gerät hat Bereitschafts-temperatur, mit stufenlos einstellbarer Arbeitstemperatur.

Die Schneide ist in gerader und balliger Ausführung lieferbar.

3 m hochflexibles Kabel (max. 5 m möglich) zwischen Gehäuse und Schneidenhalter.

### Type HSG-7-VW

Unit for continuous cutting operation of heavy ropes and suitable to remove waste (threads) from formers. This unit has a stand-by temperature with infinitely variable working temperature.

Two types of blades are available, either straight or curved. 3 m flexible cord (max. 5 m available) connects blade holder with unit.

### Type HSG-7-VW

Appareil très puissant équipé d'une poignée robuste. Utilisation: gros cordages, par ex. pour navires, enlèvement de résidus sur des bobines.

Température disponible dès le branchement et réglable en continu.

Le conteau peut être livré en forme droite ou légèrement bombée.

Câble de 3 m (5 m sur demande) entre la poignée et le boîtier.



### Typ HSG-00

Kleinstes Gerät für Dauerbetrieb mit feststehender Schneide (Arbeitsbereich 25 mm), zum schnellen und sauberen Ablängen und auch Verschweißen von dünnen Schnüren und Bändern. Es können damit Schnüre bis 5 mm Durchmesser zu Endlos-Schnüren verarbeitet werden.

### Type HSG-00

Smallest available unit, suitable for continuous operation with fixed blade (working range 25 mm) for quick and clean cutting and sealing of very fine cords and bands. With this tool cords of up to 5 mm diameter can be sealed together into endless-cords.

### Type HSG-00

Petit appareil à lame fixe (largeur 25 mm) pour travaux en continu. Utilisation: coupe-soudure de ficelles, cordes ou bandes très fines, ou encore soudure de cordelettes jusqu'à  $\varnothing$  5 mm en fil continu.

230 V  
115 V  
50-60 Hz  
40 W  
90x165x80 (120) mm  
1,6 kg



230 V  
115 V  
50-60 Hz  
140 W  
155x235x130 (200) mm  
4,8 kg



### Typ HSG-00-VW

Gerät wie HSG-00, jedoch mit Schneide 70 mm = 60 mm Arbeitsbereich und einstellbarer Arbeitstemperatur.

### Type HSG-00-VW

A unit such as the HSG-00, however, with a blade of 70 mm = 60 mm working area and an adjustable working temperature.

### Type HSG-00-VW

L'appareil comme HSG-00 mais avec une lame 70 mm = 60 mm de surface de travail et température réglable.

### Typ HSG-4-VW Typ HSG-4-VW-mA

Gerät für Dauerbetrieb mit feststehender Schneide (Typ R-1 oder G-90) und stufenlos einstellbarer Arbeitstemperatur. Die beim Arbeiten entstehenden Dämpfe können mit einer Absaugvorrichtung entfernt werden (Typ HSG-4-VW-mA).

### Typ HSG-4-VW Typ HSG-4-VW-mA

Unit suitable for continuous operation with fixed blade (Type R-1 or G-90) and infinitely variable working temperature. Fumes which develop during working process can be absorbed with an extraction fan (Type HSG-4-VW-mA).

### Type HSG-4-VW Type HSG-4-VW-mA

Appareil à lame fixe pour travaux en continu. On utilise de préférence les couteaux Type R-1 ou G-90. Idéal pour couper des cordes. Température réglable en continu. Les vapeurs dégagées lors de la coupe peuvent être évacuées par un dispositif d'aspiration, modèle HSG-4-VW-mA.



230 V  
115 V  
50-60 Hz  
max. 500 W  
300x250x310 mm  
14,0 kg



Ohne Schneidspitzen

Blades not included

Lames non compris

### Hinweise:

Zum manuellen Trennen und Kantenverschweißen, sowie Ablängen und Formschnitten, stehen je nach Material und dessen Stärke verschiedene Geräte und Schneidspitzen zur Verfügung. Wir schneiden nicht im herkömmlichen Sinne, sondern ‚zerschmelzen‘ die Ware. Durch dieses Prinzip bedingt, können nur Einzelschnitte ausgeführt werden, da sonst die Lagen miteinander verschmelzen. Voraussetzung ist, daß es sich um vollsynthetisches Material handelt, ohne Einschluß von nichtschmelzbaren Fasern.

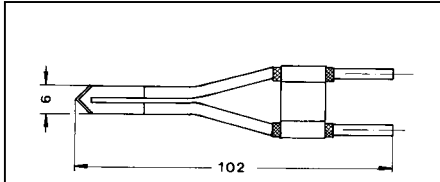
### Indications:

Depending on type and weight of fabric to cut, we have various units and blades available, suitable to separate the material in a manual operation. The material is not "cut" in the traditional way, but "melted" and by this operation separated. Therefore only individual "cuts" can be performed, since multi layers would be joined together. On the premises that the material is fully synthetic, without shots of non-melt fibers.

### Indications:

L'épaisseur et la structure du matériau détermineront le choix de l'appareil et du couteau. Le procédé de coupe à chaud est plutôt une fusion de la matière sous l'effet de la chaleur, ce qui permet de couper une seule épaisseur de tissu à la fois, sinon les différentes couches seraient soudées ensemble. La matière à couper doit être entièrement synthétique, sans adjonction de fibres naturelles.

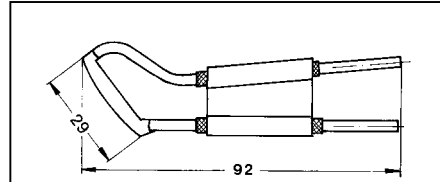
### SCHNEIDSPITZEN



**Typ HSO-N** für Geräte  
for units  
pour appareils  
HSG-0, HSG-1-VW, HSG-03-VW, HSG-3-VW

1

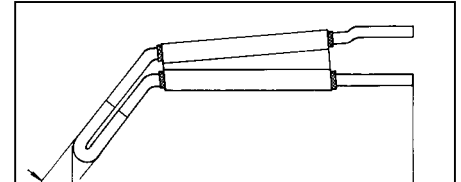
### CUTTING BLADES



**Typ R** für Geräte  
for units  
pour appareils  
HSG-0, HSG-1-VW, HSG-03-VW, HSG-3-VW

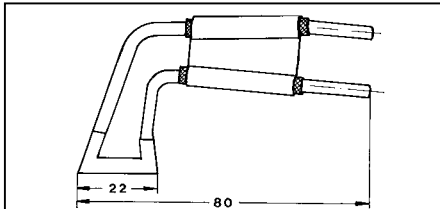
2

### COUPEAU-LAMES



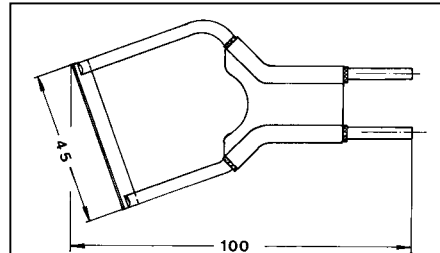
**Typ HG** für Geräte  
for units  
pour appareils  
HSG-0, HSG-1-VW, HSG-03-VW, HSG-3-VW

3



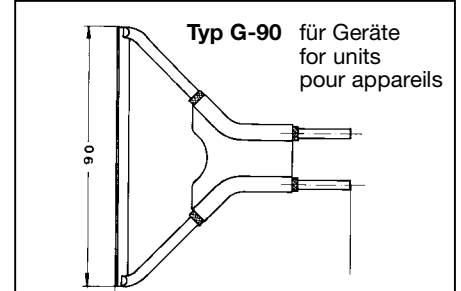
**Typ F-3** für Geräte  
for units  
pour appareils  
HSG-0, HSG-1-VW, HSG-03-VW, HSG-3-VW

4



**Typ F-2** für Geräte/for units/pour appareils  
HSG-0, HSG-1-VW, HSG-03-VW, HSG-3-VW

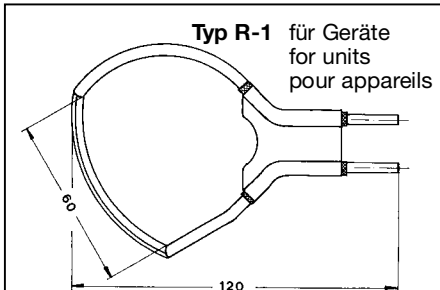
5



**Typ G-90** für Geräte  
for units  
pour appareils

HSG-3-VW, HSG-4<sub>82</sub>-VW, HSG-4-VW-mA

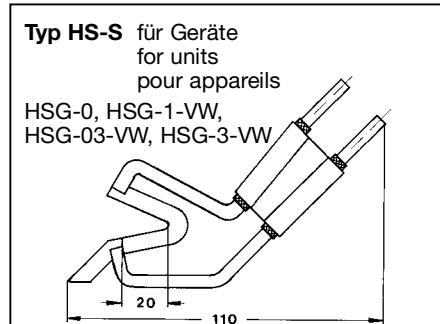
6



**Typ R-1** für Geräte  
for units  
pour appareils

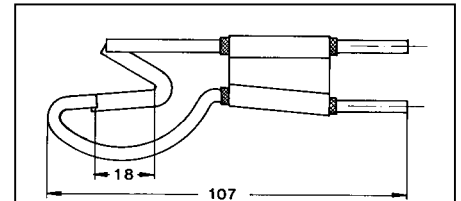
HSG-3-VW, HSG-4-VW, HSG 4-VW-mA

7



**Typ HS-S** für Geräte  
for units  
pour appareils  
HSG-0, HSG-1-VW,  
HSG-03-VW, HSG-3-VW

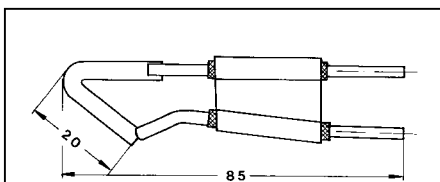
8



**Typ HS-SG** für Geräte  
for units  
pour appareils

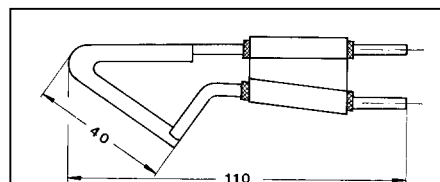
HSG-0, HSG-1-VW, HSG-03-VW, HSG-3-VW

9



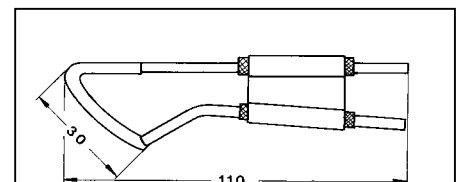
**Typ V** für Geräte  
for units  
pour appareils  
HSG-0, HSG-1-VW, HSG-03-VW, HSG-3-VW

10



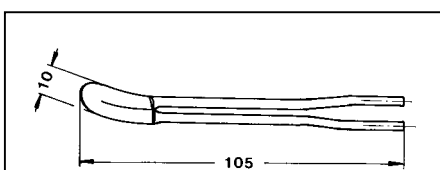
**Typ VST** für Gerät  
for unit  
pour appareil  
HSG-3-VW, HSG-0-electronic

11



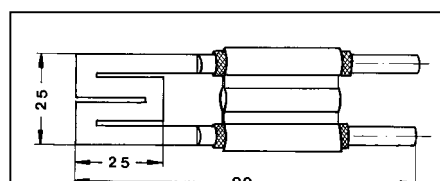
**Typ STA** für Gerät  
for unit  
pour appareil  
HSG-3-VW

12



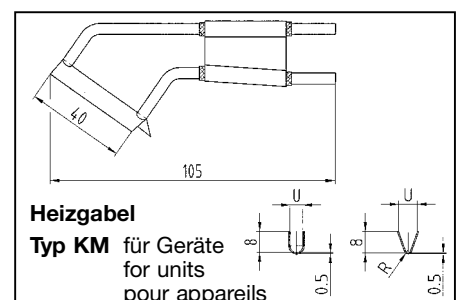
**Schmelzspitze**  
**Typ H** für Geräte  
for units  
pour appareils  
HSG-0, HSG-1-VW, HSG-03-VW, HSG-3-VW

13



**Schmelzspitze**  
**Typ F** für Geräte  
for units  
pour appareils  
HSG-3V, HSG-4-VW, HSG-4mA

14

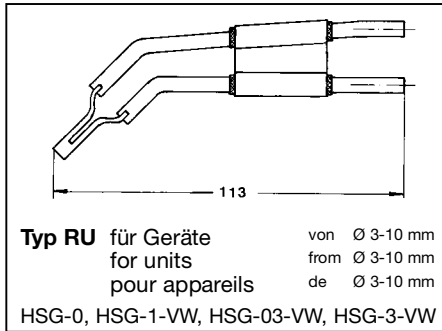


**Heizgabel**  
**Typ KM** für Geräte  
for units  
pour appareils  
HSG-0, HSG-1-VW, HSG-03-VW, HSG-3-VW

15

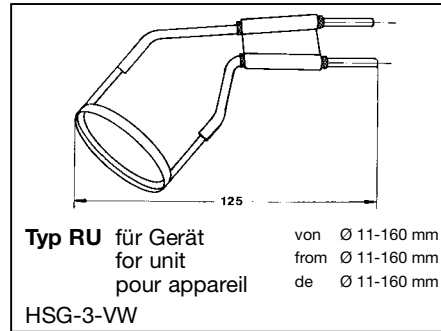
6

### SCHNEIDSPITZEN



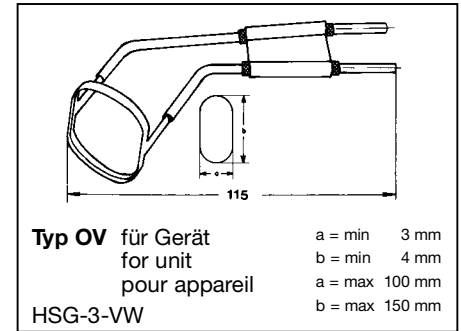
16

### CUTTING BLADES

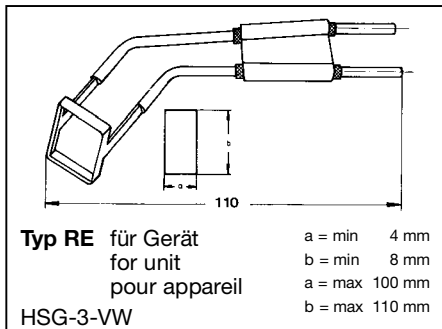


17

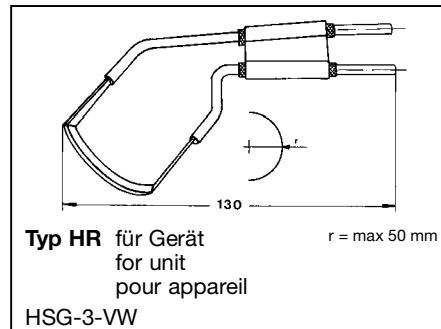
### COUTEAU-LAMES



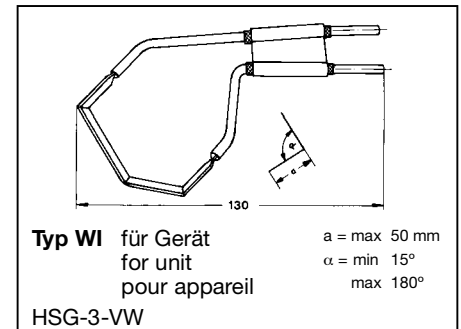
18



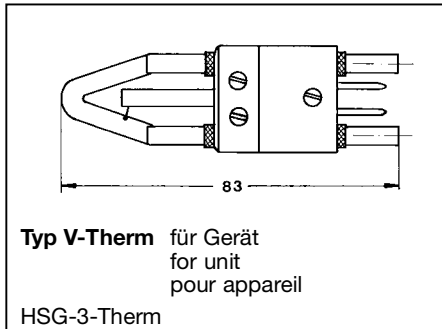
19



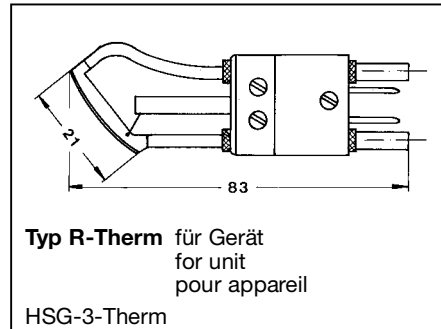
20



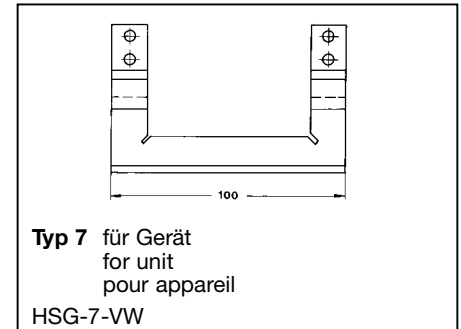
21



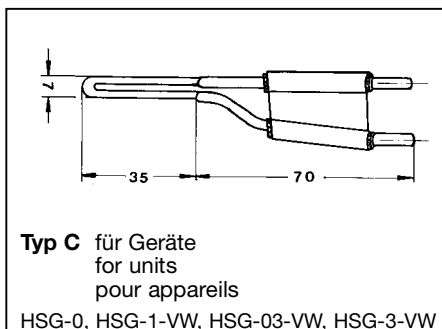
22



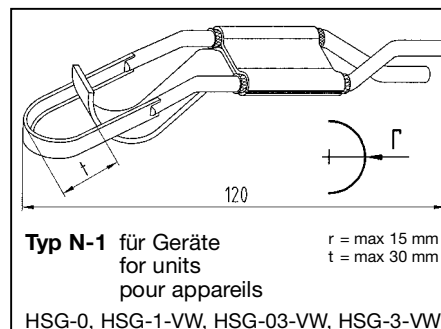
23



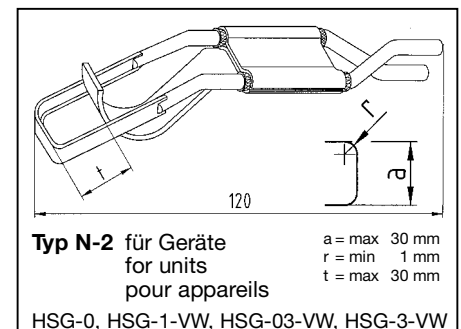
24



25



26



27

Für die unterschiedlichsten Materialien und Anwendungen stehen verschiedene Schneidspitzen zur Verfügung. Das Listenblatt zeigt nur eine kleine Übersicht. Informieren Sie uns bitte über Ihr Schneidproblem. Wir beraten Sie und fertigen Musterschnitte für Sie an und empfehlen Ihnen die für Sie am besten geeignete Schneidspitze, auch in Sondergrößen. Bei Bestellung ist zu beachten, daß, je nach Typ, der gewünschte Loch- $\varnothing$  (Außen- $\varnothing$  der Schneide) oder Ronden- $\varnothing$  (Innen- $\varnothing$  der Schneide) die Maße a und b, der Radius r und der Winkel  $\alpha$  angegeben werden.

There are various cutting blades available suitable for different materials and applications. This sheet unfortunately can only give brief information. Therefore - contact us and let us know what kind of problems you are dealing with. We will do our best to find the optimal solution for you. We also do trial cuttings with your fabric without any obligation on your part. Please remember to indicate the required diameter of a section to cut out (outer  $\varnothing$  of blade for holes or inner  $\varnothing$  of blade for circular rounds). Depending on the type of blade or application, we need to know the required lengths a and b, radius r and angle  $\alpha$ , when placing your order.

Le choix du couteau-lame se fait selon l'utilisation et le matériau à couper. Nous sommes à votre disposition pour faire des essais de coupe et pour vous conseiller. Nous fabriquons également des couteaux selon plan. Lors de vos commandes il est nécessaire d'indiquer, selon le type, le diamètre extérieur et intérieur du couteau rond, les dimensions a et b, le rayon r et l'angle  $\alpha$ .

### WAS IST HEISSSCHNEIDEN?

Heisschneiden von synthetischen Geweben, Seilen und Gurten – diese Verfahrenstechnik gewinnt im Produktionsablauf und der Konfektion zunehmend an Bedeutung.

Inzwischen haben die konventionellen mechanischen Schneidverfahren ihre Grenzen gefunden, durch die fehlende oder ungenügende Befestigung der Schnittkanten.

Hier ist fast immer ein nachträglicher Arbeitsaufwand erforderlich, sei es ein Umstechen mit einer Nähmaschine oder Thermoversiegeln mit Schmelzfolien. Solche doppelten Fertigungsarbeitsgänge sind kostspielig und werden immer teurer. Heute sollte man zeitgemäß und rationell möglichst viele Arbeitsgänge zusammenlegen, um Kosten zu senken oder niedrig zu halten. Also nicht mehr nur einfach mechanisch schneiden, sondern thermisch trennen und verschmelzen.

Wir arbeiten nach einem einfachen, aber bestens bewährten Prinzip. Die über einen Transformator elektrisch direkt beheizte Schneide wird in 6 bis 8 Sekunden auf ca. 600° C aufgeheizt. Jedes thermoplastische Material, das mit dieser Schneidspitze in Berührung kommt, schmilzt. Im Fadenverband haben die einzelnen Kett- und Schußfäden die Tendenz, bei genügend nahem Abstand ineinander zu fließen und bilden somit eine lückenlose, verschweißte Kante.

Die in diesem Übersichtsprospekt abgebildeten Maschinen, Geräte und Schneiden sind nur ein kleiner Teil unseres gesamten Fertigungsprogramms. Wir liefern auch Baugruppen und Einzelteile für vorhandene oder neue Maschinen zum Integrieren.

Auf Anfrage stellen wir Maschinen, Geräte und Schneiden in Sonderausführung her.

Weiterhin fertigen wir:  
**Heisschneide-Geräte**  
**Seil- und Gurt-Ablängmaschinen**  
**Querschneide-Maschinen**  
**Längsschneide-Maschinen**  
**Thermische Formschneide-Anlagen**  
**Sondergeräte, Vorrichtungen und Sondermaschinen.**

### WHAT IS HEAT-CUTTING?

Heat-cutting of synthetic fabric, ropes and belts – this special process is gaining in importance continuously in the course of manufacturing and in the garment industry.

Meanwhile the traditional mechanical cutting technique has reached its limits subject to missing on unsatisfactory solidity of the cut edges.

The standard cutting technique almost always requires an additional finishing operation, either stitching with a sewing machine or thermo-sealing with sealing foil. These additional operations are expensive and will continue increase. Today it is important to combine as many processes as possible for time and cost saving reasons. Therefore stop cutting mechanically and take advantage of the heat-cutting and sealing system in one operation.

Our simple cutting system is highly successful. The blade – directly heated by a transformer – heats up in 6–8 secs. to approx. 600° C. All thermoplastic fabric which comes into contact with this tip will melt. In a webbing, the individual weft and warp threads tend to flow one into another if they are close enough together, and thus form a consistent, sealed edge.

The machines and tools shown in this leaflet are just a small variety of our production. We mainly manufacture special purpose machines but also supply components and single parts to modify existing or newly purchased machines.

On request we make special constructions of machines, units and blades.

We also produce:  
**Heat-cutters**  
**Rope and belt cutting machines**  
**Machines cutting fabric in width**  
**Machines cutting fabric in length**  
**Thermal shape-cutting installation**  
**Specialized units, devices and machines.**

### QU'EST-CE QUE LE DECOUPAGE A CHAUD?

Le découpage à chaud, une technique qui prend une importance croissante dans la production et confection des tissus, cordages et sangles synthétiques.

Aujourd'hui, les procédés traditionnels ont atteint leurs limites, du fait d'une consolidation des bords insuffisante ou manquante. Car, ces méthodes nécessitent presque toujours une phase de travail supplémentaire, soit un surfilage, soit un scellage thermique, ce qui augmente considérablement les coûts de production.

Il est donc absolument indispensable de réunir les deux opérations et d'opter pour une fabrication rationnelle, c'est-à-dire, découpage et resoudage simultanés.

Le procédé de coupe à chaud est simple et efficace. Le couteau-lame est chauffé directement par un transformateur de chauffe en 6–8 secondes à une température de 600° C. Toute matière synthétique se trouvant en contact avec le couteau fond. Chaîne et trame, avec un croisement assez serré, ont tendance à se confondre et forment ensuite une lisière soudée et sans vides.

Les machines et appareils représentés dans cette documentation sont seulement une partie de notre gamme de production. Nous fabriquons des machines sur commande, des sous-ensembles et des pièces détachées intégrables.

Sur demande nous faisons des machines, appareils et tranchants en constructions spéciaux.

Nous fabriquons également:  
**Appareils de coupe à chaud**  
**Machines pour couper des sangles et**  
**Machines coupe transversale**  
**Machines coupe longitudinale cordes**  
**Dispositif de coupe en forme**  
**Machines, appareils et dispositifs selon spécification.**